

IMPRESORA 3D **X4 PRO**

VOLUMEN DE CONSTRUCCIÓN:
24 x 24 x 26 CM



ART. 30953

ESPECIFICACIONES

MÉTODO DE IMPRESIÓN: USB / WIFI

TEMPERATURA DE OPERACIÓN: 5 A 45°C - POTENCIA: 300W

SISTEMA INSTANTÁNEO Y EFICIENTE DE ENFRIAMIENTO, LO QUE ASEGURA
UNA ALTA CALIDAD DE IMPRESIÓN EN ALTA VELOCIDAD



PÁGINA 1/3



MAYOR VELOCIDAD

LA WILLPEX X4 PRO, OFRECE UNA EXPERIENCIA DE IMPRESIÓN VELOZ DE HASTA 500 MM/S Y UNA ACCELERACIÓN DE 12.000 MM/S



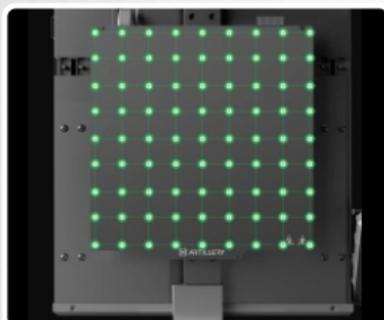
PANTALLA TÁCTIL DE 4,3"

INTERFAZ TOTALMENTE SENCILLA Y PRÁCTICA PARA EL USUARIO.



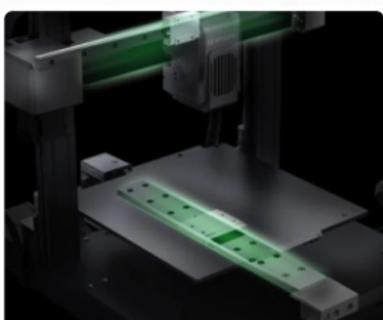
EXTRUSOR DIRECTO HOTEND METÁLICO

GARANTIZA LA CAPACIDAD DE IMPRESIÓN 3D A ALTA TEMPERATURA.



NIVELACIÓN AUTOMÁTICA

SENSOR INDUCTIVO DE ALTA PRECISIÓN, RECOGE AUTOMÁTICAMENTE DATOS DE DESVIACIÓN EN 81 PUNTOS DE LA CAMA, COMPENSANDO IRREGULARIDADES.



RIELES LINEALES DE METAL

AL TENER CARROS DESLIZANTES EN LOS EJES X E Y, OFRECE MAYOR PRECISIÓN, MEJOR MONTAJE Y MOVIMIENTO MÁS SUAVE.



FILAMENTOS DISPONIBLES



FILAMENTO ABS

- ✓ SE UTILIZA PRINCIPALMENTE PARA IMPRIMIR PIEZAS QUE REQUIEREN RESISTENCIA ESTRUCTURAL.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE CARCASAS PARA DISPOSITIVOS ELECTRÓNICOS, PIEZAS DE MAQUINARIA Y JUGUETES.



FILAMENTO PETG

- ✓ SE UTILIZA PRINCIPALMENTE PARA IMPRIMIR PIEZAS QUE REQUIEREN RESISTENCIA MECÁNICA.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE PIEZAS FUNCIONALES, PROTOTIPOS, ENVASES Y COMPONENTES INDUSTRIALES.



FILAMENTO PLA

- ✓ CONOCIDO POR SER BIODEGRADABLE, FÁCIL DE IMPRIMIR Y SEGURO DE USAR.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE MODELOS CONCEPTUALES, PROTOTIPOS, JUGUETES Y OBJETOS DECORATIVOS.



FILAMENTO TPU

- ✓ UTILIZADO PARA IMPRIMIR OBJETOS QUE REQUIEREN FLEXIBILIDAD Y RESISTENCIA.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE FUNDAS PARA TELÉFONOS, SUELAS DE ZAPATOS, SELLOS, JUNTAS Y PIEZAS DE INGENIERÍA QUE NECESITAN AMORTIGUACIÓN O CAPACIDAD DE ABSORCIÓN.

COLORES DISPONIBLES

